

Prüfprotokoll / Test certificate



Typ **AT3-IIIE** Auftrags-/Zertifikatsnr. 207-1234-01 Ident-/Seriennr. 1234567
 Type **Sicherheitstester** Order/Certificate No. Ident/Serial No.

Kalibrierdatum 24.07.2012 Unterschrift 
 date of calibration Signature **GMC-I Service GmbH Kalibrier-Zentrum**

Kalibriergeräte Multimeter Prüfgerät
 Standard instruments Metrahit 27M Messwertegeber
 Ident-/Serien-/DKD-Nr. 8.24.4472.01 / PB1297 / 8.24.4337.01 /
 Ident-/Serial-/DKD-No. QA115 DKD-K-19701 10-12 YG105 DKD-K-19701 11-08

Funktion <i>Function</i>	Meßbereich <i>Measuring range</i>	Prüfpunkt <i>Test point</i>	Zulässige Abweichung <i>Admissible deviation</i> ... ①	Angelegter Wert <i>Applied value</i>	Angezeigter Wert <i>Registered value</i>	Ist-Abweichung <i>Registered deviation</i> ... ①
R SL	Prüfstecker / SL Dosen PE Netz / Frontplatte	90 mOhm 50 mOhm	< 90 mOhm < 50 mOhm	--- -- --- --	45,0 mOhm 25,0 mOhm	--- -- --- --
I Diff (L1)	20 mA 20 mA	1 mA 7,5 mA	±0,10 mA ±0,75 mA	1,0012 mA 7,498 mA	1,02 mA 7,49 mA	0,02 mA -0,01 mA
I Diff (L2)	20 mA 20 mA	1 mA 7,5 mA	±0,10 mA ±0,75 mA	1,0008 mA 7,498 mA	1,01 mA 7,49 mA	0,01 mA -0,01 mA
I Diff (L3)	20 mA 20 mA	1 mA 7,5 mA	±0,10 mA ±0,75 mA	1,0008 mA 7,500 mA	1,01 mA 7,50 mA	0,01 mA 0,00 mA

Gerät wurde komplett elektrisch geprüft. Dieses Gerät entspricht den Spezifikationen lt. Bedienungsanleitung.

① gerundet / rounded

Hiermit wird bestätigt, daß die festgestellten Meßwerte zum Zeitpunkt der Kalibrierung die veröffentlichten Herstellerspezifikationen erfüllt.

Die Kalibrierung erfolgte entweder durch Vergleich mit Prüfmitteln, die einer Prüfmittelüberwachung gemäß DIN EN ISO 9001:2008 unterliegen, und deren Rückführbarkeit auf die nationalen Normale, mit denen die Physikalisch-Technische Bundesanstalt (PTB) die physikalischen Einheiten in Übereinstimmung mit dem Internationalen Einheitensystem (SI) darstellt, über Werknormale sichergestellt ist, oder durch Vergleich mit Prüfmitteln, die bei nationalen DKD - Stellen kalibriert werden.

Für die Kalibrierung und deren Dokumentation trägt der Aussteller dieses Prüfprotokolls die alleinige Verantwortung.

This is to certify that at time of calibration the measured values meet all relevant published specifications.

The calibration is performed by comparison with measuring and test equipment, which is verified either via factory measurement standards or by national calibration-laboratories (DKD).

Thus the traceability to the national standards maintained by the Physikalisch Technische Bundesanstalt (PTB) for the realisation of the physical units according to the international system of units (SI) is secured.

The issuing company is solely responsible for the performance and documentation of the calibration.